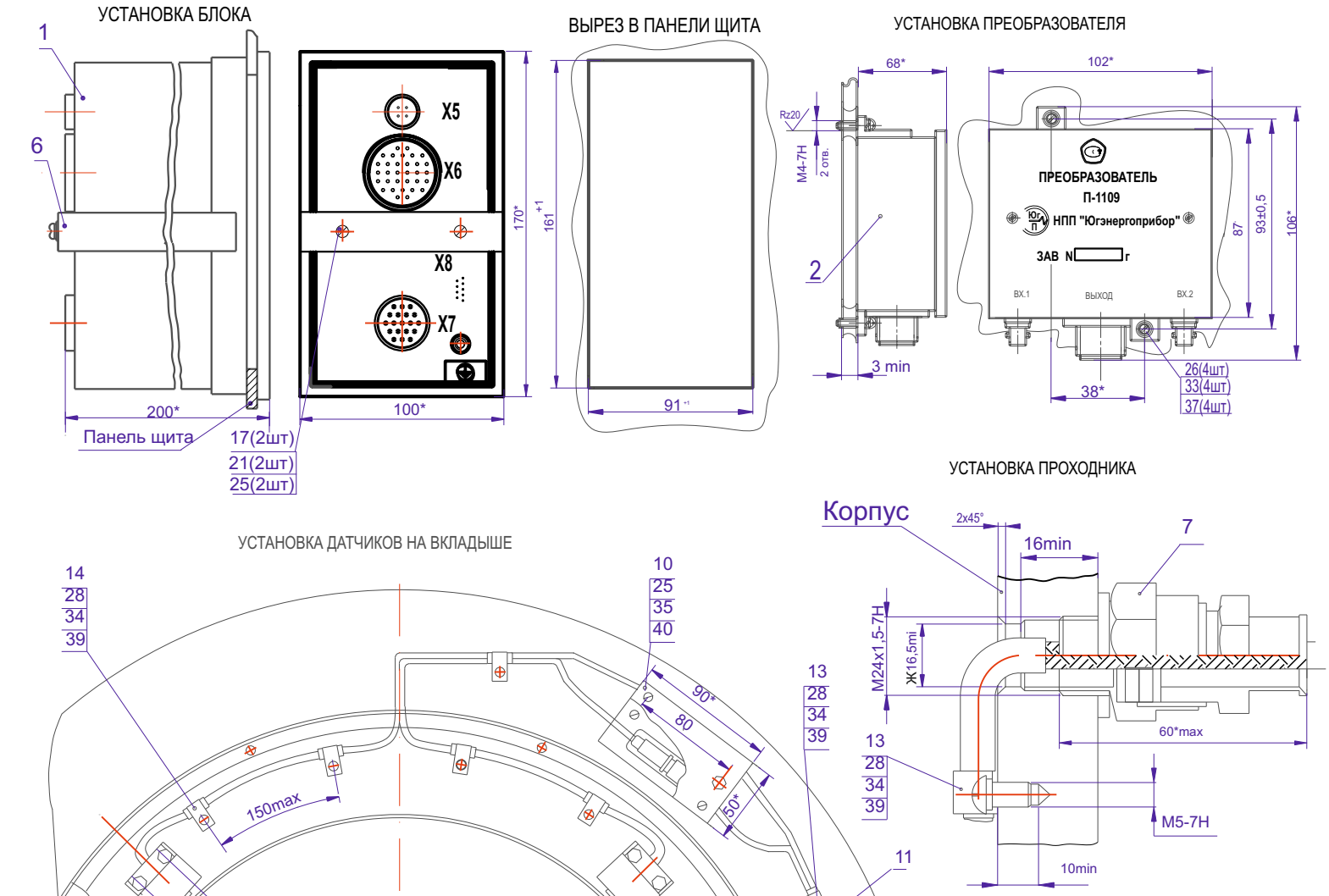
МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
(с датчиками и преобразователями П-1109)

Приложение 5б



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	по формуляру	Блок контроля	1	
2	по формуляру	Блок преобразователя	2	
4	по формуляру	Датчик	4	Уточняется по формуляру
6	1.1101	Кронштейн	1	
9	1.1000.50	Проходник	2	По согл.
10	1.1000.80	Коробка разъемов	2	
11	1.1000.40-01	Кабель	2	
12	1.1000.01-01	Стойка	2	Уточняется по формуляру
13	1.1000.04	Скоба	10	
14	1.1000.02	Скоба	8	
16	1.1000.01	Гайка	4	Уточняется по формуляру
19	1.1000.03-01	Шайба	2	—// —
		Болты ГОСТ 7805-70		
24		М6х25.36.019	8	
25		М6х30.36.019	4	
		Винты ГОСТ 17473-80		
26		АМ4-6gх10.36.019	4	
27		АМ4-6gх16.36.019	2	
28		АМ5-6gх10.36.019	18	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
33		4.65 Г.019	6	
34		5.65 Г.019	18	
35		6.65 Г.019	4	
		Шайбы ГОСТ 11371-78		
37		4.02.019	6	
39		5.02.019	18	
40		6.02.019	4	

1. *Размеры для справок.
2. Минимальный радиус гибки кабеля **Rmin=20** мм.
3. На кабель под скобы поз.13, 14 одеть трубки 3.31 ТВ-40 ∅6 или ∅12 **L**=20 мм. ГОСТ 19034-80. 4. Способы прокладки кабеля со стороны ротора на сторону муфты зависят от конструкции подшипника.
b - минимально возможный угол установки датчика (зависит от конструкции подшипника).

Изм.	Изм.	N документа	Подпись	Дата	1.1119 РЭ	Лист 30